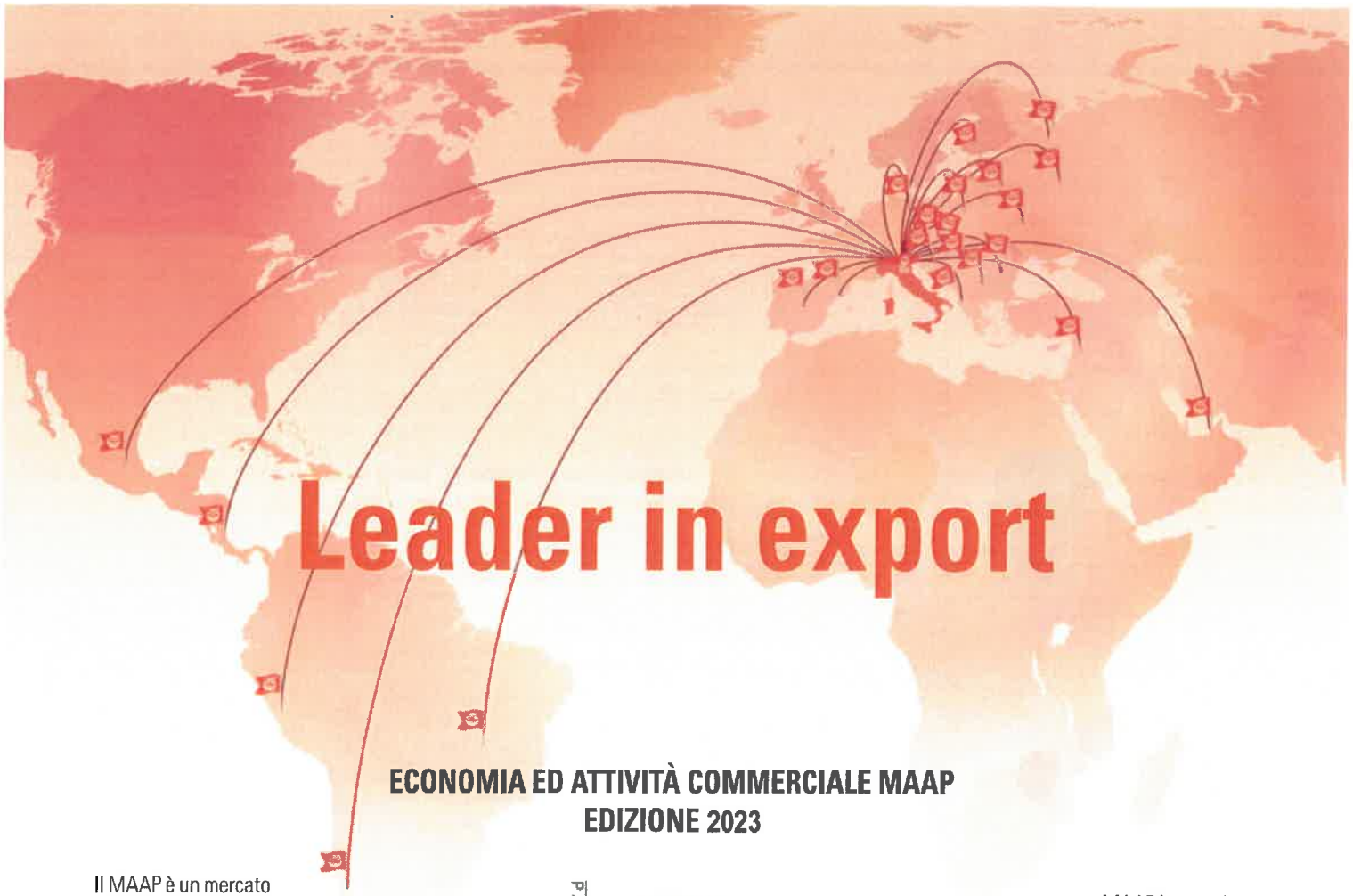


ECONOMIA ED ATTIVITÀ COMMERCIALE MAAP
EDIZIONE 2023

Il MAAP è un mercato
con scambi in continua crescita.
La principale vocazione commerciale di MAAP
è l'esportazione, in particolare verso l'Austria
e tutti i Paesi dell'Est Europa, Bielorussia,
Repubbliche baltiche
per tale attività MAAP
è leader tra i mercati all'ingrosso in Italia.

MAAP is a market
with continuously increasing exchanges.
MAAP'S main commercial vocation is exportation,
especially towards Austria and
all the Eastern European countries, Byelorussia,
the Balkan Republics
for such an activity MAAP
is a leader among the wholesale markets in Italy.

Mercato AgroAlimentare Padova Soc. Cons. a r.l. - Corso Stati Uniti, 50 - 35127 Padova - Italy
Tel. +39 0498692111 - Fax +39 0498703014 - E-mail: **info@maap.it - www.maap.it**

Il Mercato AgroAlimentare di Padova

Il Mercato AgroAlimentare di Padova (MAAP) si colloca, a livello nazionale, al quinto posto per capacità commerciale su un totale di circa 130 mercati all'ingrosso e alla produzione. MAAP è certificato ISO 9001 – Vision 2000 ed applica il Modello 231.

All'interno del mercato operano 30 imprese concessionarie grossiste oltre a 2 Cooperative agricole locali; complessivamente, circa 800 persone tra concessionari grossisti, produttori agricoli, dipendenti e addetti alla movimentazione delle merci.

Il Mercato AgroAlimentare di Padova si contraddistingue per la specialistica attività di esportazione di prodotti ortofrutticoli freschi, attività per la quale MAAP è il primo mercato all'ingrosso italiano per importanza.
In particolare, MAAP funziona quale piattaforma logistica di smistamento prodotti, recependo prodotti freschi da svariate provenienze che vengono ricondizionati anche in carichi misti per l'esportazione.
Quotidianamente numerosi camion partono dal mercato per esportare ortofrutta fresca in Austria, Paesi dell'Est Europa, fino alle Repubbliche baltiche di Estonia, Lituania, Lettonia nonché Bielorussia ed alcuni Paesi del Nord Africa. Circa il 50% del fatturato di MAAP è dato dall'attività di esportazione.

Grazie ai 30.000 m2 di magazzini di supporto attrezzati le **aziende esportatrici** dispongono di ampi locali per la raccolta e preparazione dei prodotti in spedizione, attrezzati con celle frigo ed impianti di condizionamento. In particolare, il totale della superficie investita a celle frigorifere ed aree coibentate per il rispetto della catena del freddo è pari, indicativamente, a circa 38.000 m2 ovvero 200.000 m3 di cubatura complessiva.

L'ampia metratura delle piattaforme attrezzate all'interno del mercato consente anche di ospitare e servire catene della **Grande Distribuzione Organizzata**.

MAAP dispone di oltre 250.000 mq di area complessiva con 100.000 m2 di area coperta, 124 stand di vendita, 30.000 m2 di tettoie di carico e scarico, oltre 1.500 parcheggi, 30 attività commerciali collegate telematicamente mediante fibra ottica ad un sistema informatico centrale, 62 magazzini di deposito, confezionamento e refrigerazione.

Entrare nel MAAP significa anche avere a disposizione oltre 1.200 mq destinati ad uffici commerciali nonché servizi di cooperative di movimentazione merci e lavorazione dei prodotti, un SERVIZIO FITOSANITARIO REGIONALE, un presidio igienico/sanitario della locale A.S.L., 5 bar ed 1 ristorante. Nel 2011 MAAP ha realizzato un impianto fotovoltaico della potenza di 999,6 KW che, unitamente a quello realizzato nel 2021 di 100,8 KW, eroga in totale 1.100,4 KW, potenza in grado di fornire parte dell'energia necessaria al funzionamento degli impianti ad uso comune del mercato.

Composizione della Società Consortile Mercato AgroAlimentare Padova

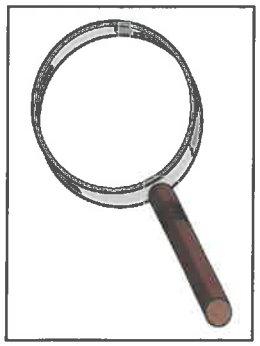
Dal 1997 opera, quale Ente gestore del mercato di Padova, una Società Consortile a Responsabilità limitata con capitale sociale pari a 8.204.575,00 Euro, interamente versati.
La maggioranza è pubblica, con il Comune di Padova, proprietario dell'area mercatale principale, che possiede il 38,2 % delle azioni e la Camera di Commercio che ne detiene il 12,3 %.
La Società è allargata anche agli operatori grossisti privati (Gruppo Provinciale Commercianti Ingrosso Prodotti Ortofrutticoli) che vi partecipano con una percentuale di investimento pari al 48,4%.
Completano la compagine sociale i produttori agricoli con l' 1,1 % delle azioni suddivise tra Coldiretti e Confagricoltura.

I numeri del Mercato Ortofrutticolo
Una fotografia del mercato attraverso i principali numeri operativi ed i servizi disponibili.

30	AZIENDE GROSSISTE
90	PRODUTTORI LOCALI ORGANIZZATI IN COOPERATIVE
200	VOCI DEL LISTINO PREZZI
2.672.139	QUINTALI DI PRODOTTI COMMERCIALIZZATI NEL 2022
250.000 MQ	SUPERFICIE TOTALE DEL MERCATO
42.000 MQ	AREA CENTRALE COPERTA DI VENDITA (DI CUI 2.000 DESTINATI A PRODUTTORI E COOP. AGRICOLE)
30.000 MQ	SUPERFICIE MAGAZZINI DI SUPPORTO LOGISTICO
200.000 M3	CELLE REFRIGERATE
30.000 MQ	SUPERFICIE TETTOIE DI CARICO
10.000 MQ	UFFICI E PERTINENZE
69.000 MQ	AREE MANOVRA E VERDE
15.000 MQ	PARCHEGGI (OLTRE 1.100 POSTI PER AUTO E 500 PER CAMION/FURGONI)
61.000 MQ	SUPERFICIE TETTI CON IMPIANTO FOTOVOLTAICO (6 MEGAWATT/ANNO)
42.000 MQ	AREA ESPANSIONE

Controlli qualità e salubrità dei prodotti
Presso il mercato è attivo il servizio "accertamenti merceologici e certificazioni agronomiche", concernenti la qualità, specie, varietà e quantità della merce e l'eventuale deprezzamento.
Nel 2022 i controlli sanitari (comprendenti analisi chimiche, microbiologiche, controllo radioattività, presenza ogm e radiazioni ionizzanti), svolti in mercato ed effettuati dalla locale A.S.L., hanno riguardato ortaggi e frutta fresca, agrumi, legumi, frutta secca, funghi freschi e secchi spontanei e coltivati, cereali, prodotti di IV gamma nonché spezie.

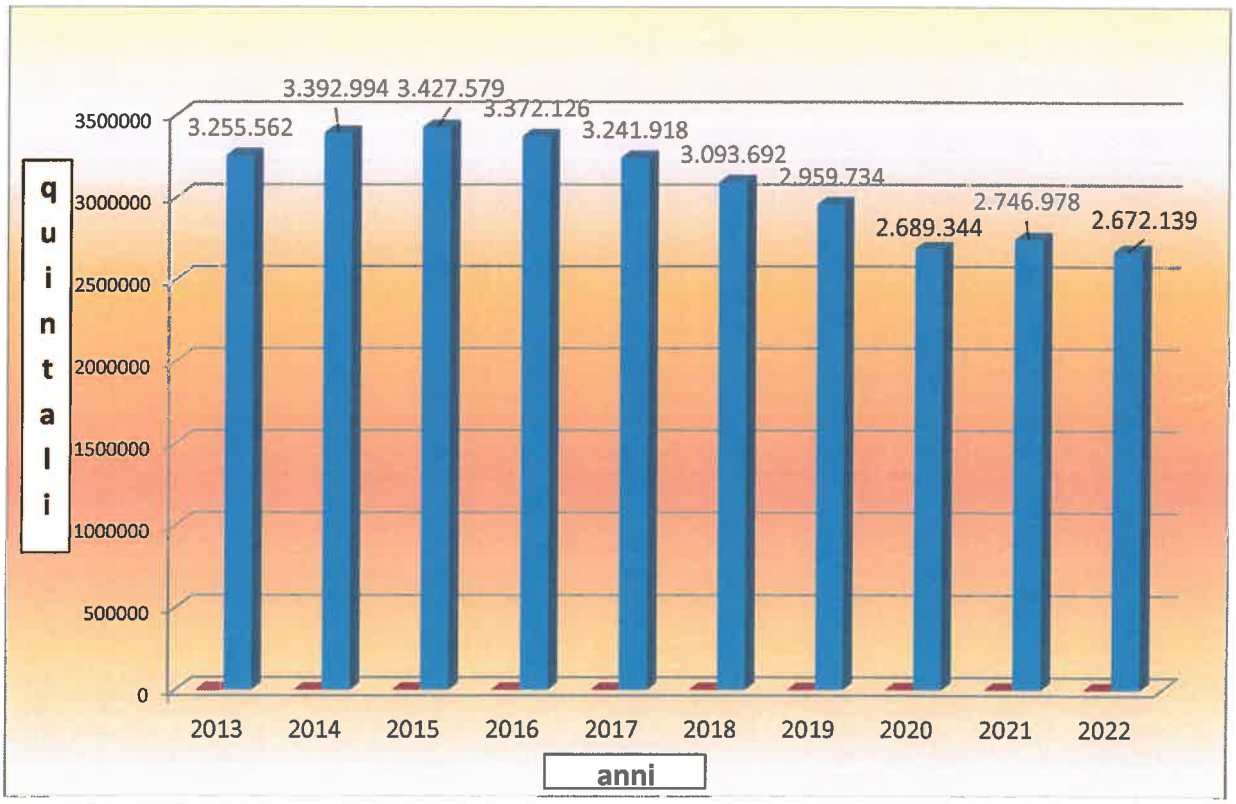
Le rilevazioni statistiche dei prodotti ortofrutticoli: un potente strumento per conoscere il mercato.



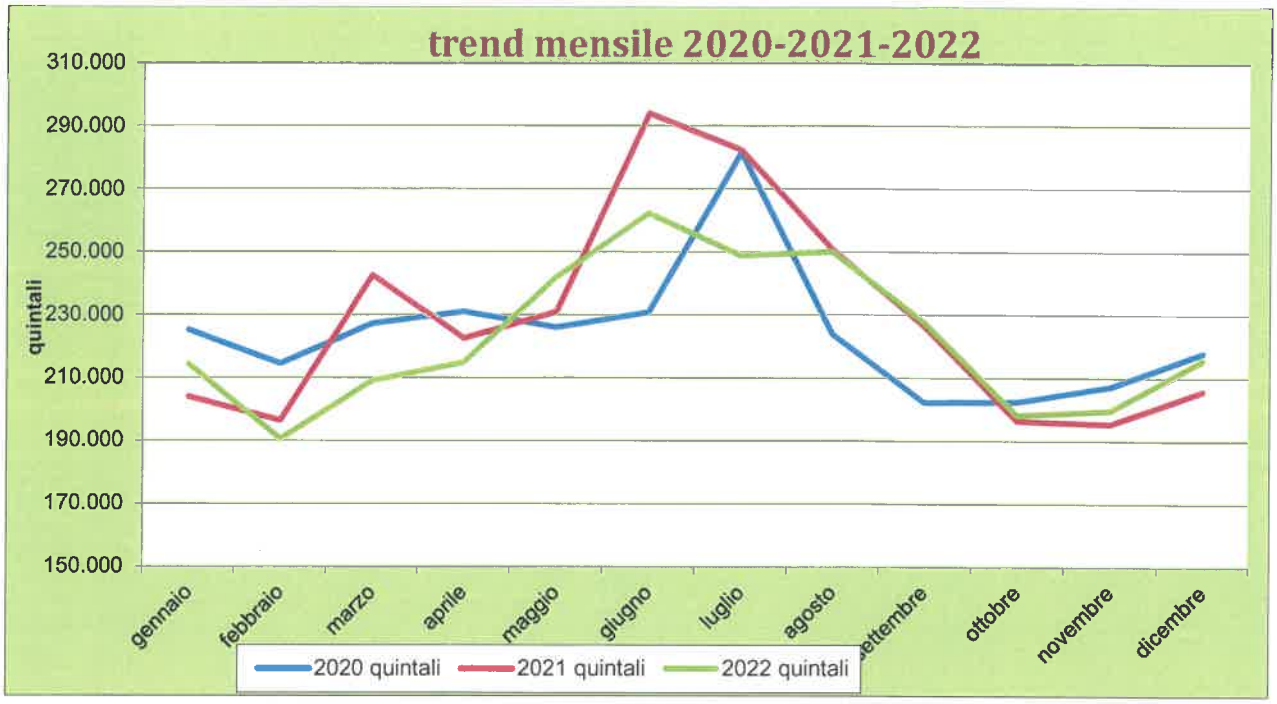
Nel Mercato ortofrutticolo di **Padova**, nel 2022, sono state commercializzate quasi 270.000 tonnellate di frutta ed ortaggi, provenienti da tutti i continenti. Presso il mercato viene svolta un'attenta attività di rilevazione dati, prezzi e quantità commercializzate.

I dati statistici, da meramente "descrittivi", possono diventare elemento di supporto per analisi di mercato e decisioni strategiche di settore.
Di seguito sono riportati alcuni esempi di analisi statistica descrittiva che si riferiscono ai quantitativi complessivi movimentati in mercato.

Il mercato di Padova nell'ultimo decennio (quintali).



Quantità mensili commercializzate negli anni 2020 - 2022 (quintali)



Rapporto quantità (in quintali) prodotto nazionale/estero: dati 2022 (principali referenze).

prodotto	prov. estera 2022	tot. annuo 2022	% sul tot. 2022	prodotto	prov. estera 2022	tot. annuo 2022	% sul tot. 2022
CARCIOFI	6.999	30.435	**23,0%**	ACTINIDIA	10.022	45.772	**21,9%**
CAROTE	1.967	78.333	**2,5%**	ALBICOCCHE	5.188	47.911	**10,8%**
CIPOLLE e CIPOLLINE	3.978	64.471	**6,2%**	ARANCE	85.974	168.990	**50,9%**
FINOCCHI	6	40.621	**0,0%**	LIMONI	60.965	76.996	**79,2%**
LATTUGHE e INDIVIE	87.499	188.100	**46,5%**	MELE	1.953	75.316	**2,6%**
PATATE	44.578	94.610	**47,1%**	PERE	22.738	56.901	**40,0%**
PEPERONI	96.476	123.155	**78,3%**	PESCHE e NETTARINE	32.400	112.325	**28,8%**
POMODORO	114.919	227.643	**50,5%**	PRUGNE	4.467	25.515	**17,5%**
ZUCCHINE	3.264	79.650	**4,1%**	UVA	15.096	152.208	**9,9%**

Rapporto quantità (in quintali) prodotto nazionale/estero: dati 2021 (principali referenze).

prodotto	prov. estera 2021	tot. annuo 2021	% sul tot. 2021	prodotto	prov. estera 2021	tot. annuo 2021	% sul tot. 2021
CARCIOFI	7.207	30.554	**23,6%**	ACTINIDIA	9.555	45.501	**21,0%**
CAROTE	896	72.170	**1,2%**	ALBICOCCHE	8.734	53.681	**16,3%**
CIPOLLE-INE	4.223	62.449	**6,8%**	ARANCE	75.535	189.385	**39,9%**
FINOCCHI	8	45.795	**0,0%**	LIMONI	63.927	81.904	**78,1%**
LATTUGHE - INDIVIE	79.652	175.230	**45,5%**	MELE	1.202	76.927	**1,6%**
PATATE	41.584	85.393	**48,7%**	PERE	26.303	57.541	**45,7%**
PEPERONI	98.255	123.634	**79,5%**	PESCHE e NETTARINE	63.073	156.396	**40,3%**
POMODORO	88.462	211.586	**41,8%**	PRUGNE	6.039	23.190	**26,0%**
ZUCCHINE	3.894	86.455	**4,5%**	UVA	15.853	156.078	**10,2%**

Dalla tabella emergono alcune informazioni: nel 2021, rispetto al 2020 (non visibile il dato) le importazioni di pere erano quasi raddoppiate; come risaputo, la stagione era stata pessima per questo frutto. Nel 2022 si passa ad un valore del 40%, in lieve calo rispetto al 45% del 2021 ma un dato pur sempre considerevole. In questi ultimi anni l'Italia ha importato pere, oltre che dai consueti paesi oltreoceano quali Argentina, Cile e Sud Africa, anche da Belgio, Portogallo, Olanda, Spagna, Francia.
Ormai attestate e sempre considerevoli le quote di peperone estero (Spagna, Olanda e in misura minore Polonia, Marocco e Turchia) con oltre il 78% sul totale commercializzato.
Elevata anche la percentuale di prodotto estero per lattughe e patate che si avvicina al 50% sul totale e lo supera nel caso del pomodoro.
Sempre molto elevata incidenza dei limoni di provenienza estera, per la quale siamo quasi all' 80% .

"Classifica" arrivi di ortofrutta principali referenze: dati 2022 e 2021 a confronto

ortaggi	quintali		frutta fresca	quintali	
	2021	**2022**		**2021**	**2022**
POMODORO	211.586	227.643	ARANCE	189.385	168.990
LATTUGHE - INDIVIE	175.230	188.100	CLEMENTINE	118.804	118.198
PATATE	85.393	94.610	PESCHE-NETTARINE	156.396	112.325
PEPERONI	123.634	123.155	UVA	156.078	152.208
CAROTE	72.170	78.333	ANGURIE	134.244	99.060
ZUCCHINE	86.455	79.650	LIMONI	81.904	76.996
CIPOLLE-INE	62.449	64.471	PERE	57.541	56.901
FINOCCHI	45.795	40.621	BANANE	61.343	72.572
CARCIOFI	30.554	30.435	ACTINIDIA (KIWI)	45.501	45.772

Stagionalità dei principali prodotti nazionali commercializzati.

Gennaio - **Frutta:** arance, clementine, limoni, mandarini, mele, pere, kiwi. **Ortaggi**: agli, bietole, broccoli, carciofi, catalogna, cavolfiori, cavolo verza, cavoli di Bruxelles, finocchi, indivia, radicchio, spinaci, patate.

Febbraio - **Frutta:** arance, clementine, limoni, mandarini, mele, pere, kiwi. **Ortaggi:** broccoli, carciofi, catalogna, cavolfiori, cavolo verza, cavoli di Bruxelles, finocchi, indivia, radicchio, spinaci.

Marzo - **Frutta:** arance, fragole, mandarini, mele, kiwi, limone. **Ortaggi:** asparagi, broccoli, carciofi, lattuga, cavolfiori, cavolo verza, finocchi, rape, rucola, spinaci.

Aprile - **Frutta:** arance, fragole, mele, kiwi, limone. **Ortaggi:** aglio, asparagi, carciofi, carote, cavolfiori, fave, finocchi, lattuga, piselli, ravanelli, rucola, zucchine.

Maggio - **Frutta:** arance, ciliegie, fragole, mele, kiwi, meloni, nespole. **Ortaggi:** aglio, asparagi, bietole, carote, cicoria, cipolle, fagiolini, fave, lattuga, patate novelle, piselli, ravanelli, rucola, zucchine.

Giugno - **Frutta:** albicocche, angurie, ciliegie, fragole, meloni, nettarine, pesche, susine. **Ortaggi:** asparagi, cetrioli, cipolle, fagiolini, fave, lattuga, patate novelle, piselli, pomodori, ravanelli, rucola, sedano, zucchine.

Luglio - Frutta: albicocche, angurie, ciliegie, fichi, fragole, lamponi, meloni, mirtilli, nettarine, pesche, susine. **Ortaggi:** cetrioli, carote, cipolle, fagioli, fagiolini, melanzane, patate novelle, peperoni, piselli, pomodori, ravanelli, rucola, scalogni, sedano, zucchine.

Agosto - Frutta: albicocche, angurie, fichi, fragole, lamponi, meloni, mirtilli, more, nettarine, pere, pesche, prugne, ribes, uva spina. **Ortaggi:** cetrioli, carote, cipolle, fagioli, fagiolini, lattuga, melanzane, patate, peperoni, pomodori, sedano, zucchine.

Settembre - Frutta: fichi, fichi d'india, melograni, mele, nettarine, pere, pesche, ribes, susine, uva, uva spina. **Ortaggi:** broccoli, carote, cavolfiori, cavoli di Bruxelles, cetrioli, finocchi, melanzane, patate, peperoni, pomodori, porri, rape, zucchine, zucche.

Ottobre - Frutta: cachi, castagne, limoni, melograni, mele, pere, uva. - **Ortaggi:** barbabietole, bietole, broccoli, carote, catalogna, cavolfiori, cavoli di Bruxelles, finocchi, patate, porri, rape, zucche.

Novembre - Frutta: arance, cachi, castagne, clementine, kiwi, limoni, mandarini, noci. **Ortaggi:** barbabietole, bietole, broccoli, carciofi, carote, catalogna, cavolfiori, cavoli cappucci, finocchi, indivia, porri, radicchio, spinaci, zucche.

Dicembre - Frutta: arance, cachi, clementine, kiwi, limoni, mandarini, pompelmi. **Ortaggi**: bietole, broccoli, carciofi, catalogna, cavolfiori, cavoli verza, cime di rapa, finocchi, indivia, porri, radicchio, spinaci.

La stagionalità dei principali ortofrutticoli nazionali inseriti in tabella.

Ortaggi	GENNAIO	FEBBRAIO	MARZO	APRILE	MAGGIO	GIUGNO	LUGLIO	AGOSTO	SETTEMBRE	OTTOBRE	NOVEMBRE	DICEMBRE
AGLIO (FRESCO E SECCO)	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
ASPARAGI BIANCHI - VERDI			*	*	*	*						
BASILICO	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BIETOLE DA COSTA	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BROCCOLI	*	*	*	*					*	*	*	*
CARCIOFI	*	*	*	*						*	*	*
CAROTE	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
CATALOGNA	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
CAVOLFIORI	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
CAVOLI CAPPUCCI	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
CAVOLI VERZA	*	*	*						*	*	*	*
CETRIOLI	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
CIPOLLE	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
FAGIOLI FRESCHI					*	*	*	*	*	*		
FAGIOLINI				*	*	*	*	*	*	*	*	
FINOCCHI	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
FUNGHI	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

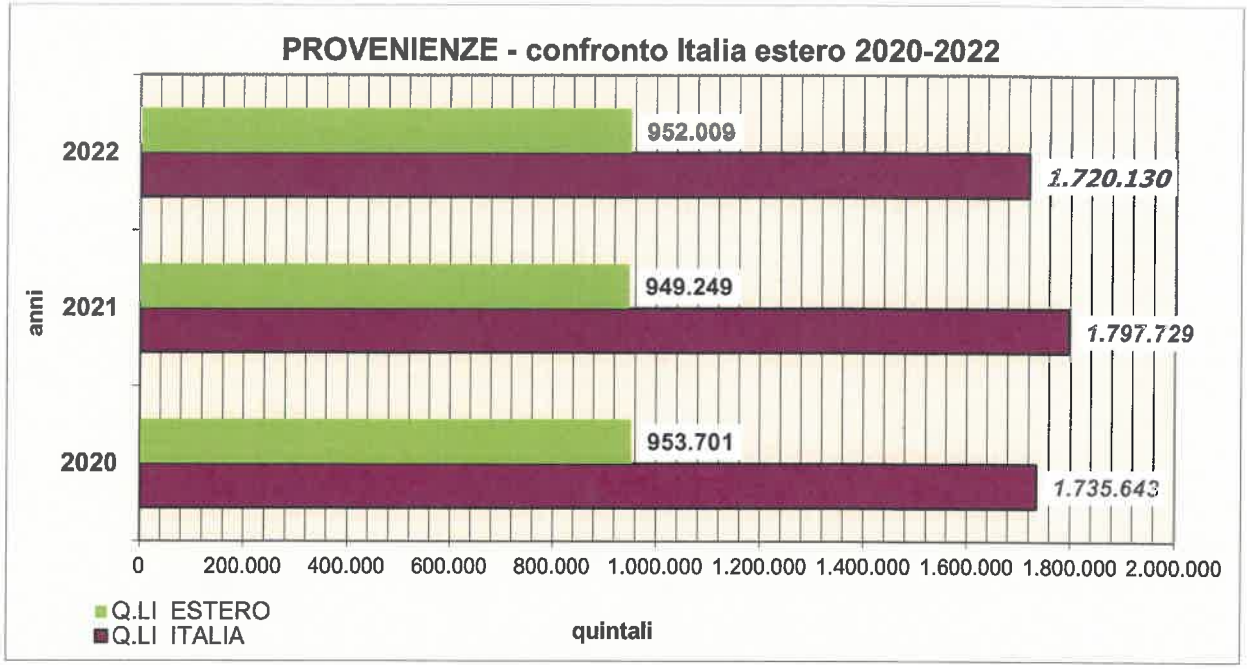
INDIVIE (riccia - scarola)	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
LATTUGA BRASILIANA (iceberg)					*	*	*	*	*	*	*	
LATTUGHE CAPPUCCIO - GENTILE	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
LATTUGA DA TAGLIO	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
MELANZANE	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PATATE	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PATATE DOLCI (batate)								*	*	*	*	*
PEPERONI	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PISELLI				*	*	*	*					
POMODORI VERDI TONDI	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
POMODORI TONDI ROSSI A GRAPPOLO	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
POMODORI CILIEGINI	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
POMODORI TIPO MERINDA	*	*	*	*	*							*
PORRI	*	*	*	*	*					*	*	*
PREZZEMOLO	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
RADICCHIO LUNGO PRECOCE	*	*	*						*	*	*	*
RADICCHIO LUNGO TARDIVO	*	*	*									*
RADICCHIO VARIEGATO	*	*	*	*					*	*	*	*
RADICCHIO TONDO ROSSO	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
RADICCHIO SEMILUNGO	*	*	*	*					*	*	*	*
RAVANELLI			*	*	*	*				*	*	*
RUCOLA	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
SEDANO VERDE	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
SPINACI	*	*	*	*	*				*	*	*	*
ZUCCA	*	*						*	*	*	*	*
ZUCCHINE	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Frutta	GENNAIO	FEBBRAIO	MARZO	APRILE	MAGGIO	GIUGNO	LUGLIO	AGOSTO	SETTEMBRE	OTTOBRE	NOVEMBRE	DICEMBRE
ALBICOCCHE						*	*	*	*			
ANGURIE					*	*	*	*	*			
ARANCE TAROCCO	*	*	*	*	*							*
ARANCE VALENCIA			*	*	*	*						
ARANCE OVALE			*	*	*	*						
ARANCE NAVEL	*	*	*	*						*	*	*
CACHI										*	*	*
CASTAGNE										*	*	*
CILIEGIE					*	*	*	*				
CLEMENTINE	*	*								*	*	*
FICHI								*	*	*		
FICHI D'INDIA								*	*	*	*	
FRAGOLE			*	*	*	*	*	*	*	*		
KIWI (ACTINIDIA)	*	*	*	*	*						*	*
LIMONI	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
MANDARINO AVANA	*											*
MANDARINO TARDIVO	*	*	*									
MELE GOLDEN DELICIUS	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
MELE RED DELICIUS	*	*	*	*	*	*			*	*	*	*

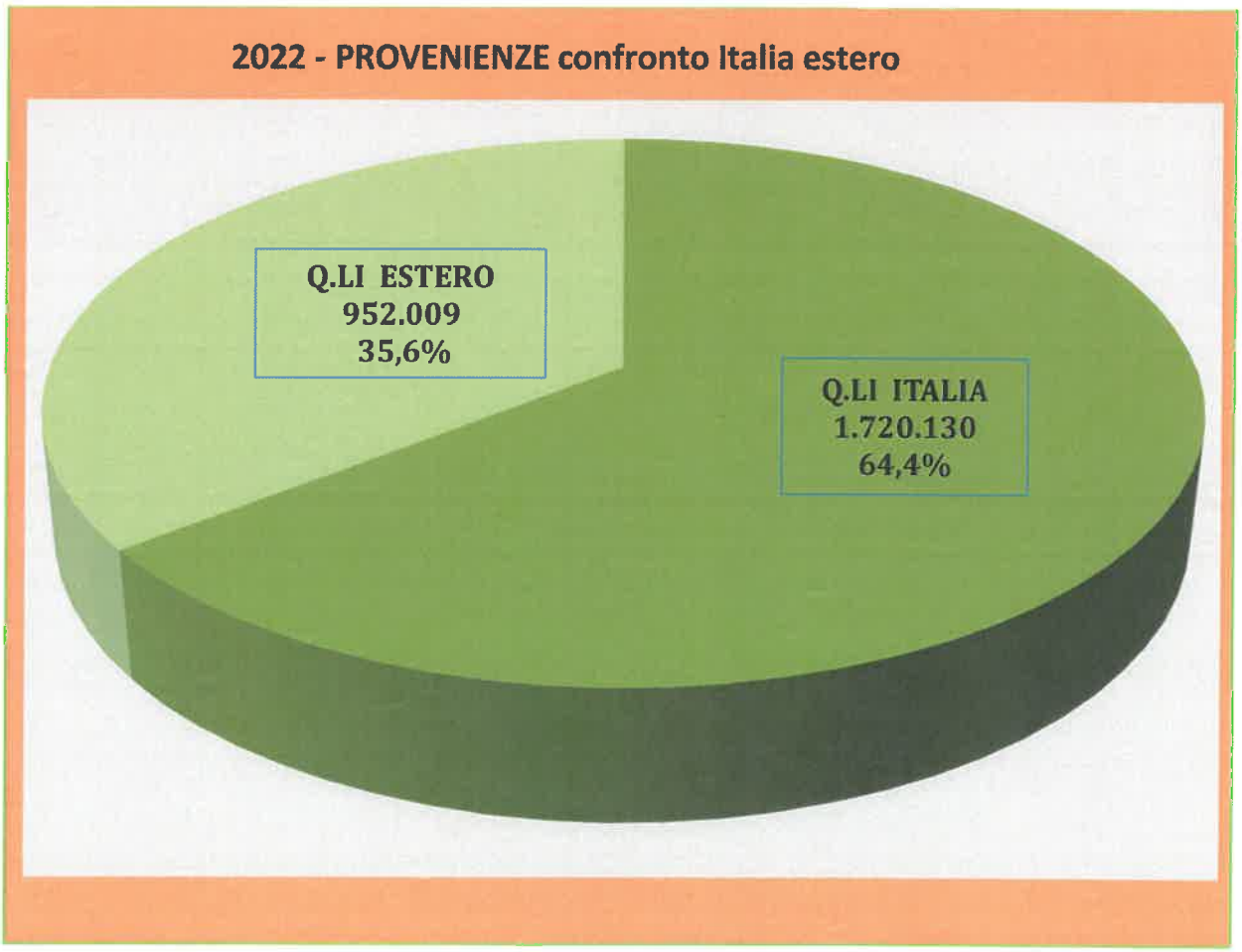
MELE RENETTA	*	*	*	*						*	*	*
MELE FUJI	*	*	*	*	*	*				*	*	*
MELE ROYAL GALA	*	*						*	*	*	*	*
MELE IMPERATORE	*	*	*	*	*	*				*	*	*
MELONI				*	*	*	*	*	*			
NETTARINE						*	*	*	*	*		
NOCI	*	*	*	*						*	*	*
PERE SANTA MARIA							*	*	*	*	*	
PERE WILLIAMS								*	*	*	*	*
PERE ABATE	*	*	*						*	*	*	*
PERE KAISER	*	*	*						*	*	*	*
PERE CONFERENCE	*	*	*	*	*					*	*	*
PERE DECANA	*	*	*							*	*	*
PESCHE pasta gialla						*	*	*	*	*		
SUSINE						*	*	*	*	*	*	
UVA BIANCA VITTORIA							*	*	*			
UVA BIANCA PIZZUTELLA									*	*	*	
UVA BIANCA ITALIA									*	*	*	*
UVA ROSATA RED GLOBE									*	*	*	*

Analisi dei flussi: principali provenienze nazionali ed internazionali dell'ortofrutta commercializzata nel mercato di Padova **(dati 2022)**

Per quanto riguarda i flussi di provenienza, come riportato in tabella, le regioni del sud Italia fanno la parte del leone con oltre il 23% di prodotti che sfiorano il 34% se si considerano anche Sicilia e Sardegna. Ciò a riprova della forte localizzazione meridionale dell'ortofrutta italiana; le regioni del nord raggiungono, nel globale, oltre il 24 % di cui l'11,8% di provenienza Veneto. Pressochè invariata la percentuale degli arrivi di merce dai paesi europei (23,6% dato 2021), costanti e con piccole variazioni i flussi dal resto del mondo.

provenienze	quintali 2022	%
Regioni del Sud	620.601	23,2
Regioni del centro	164.674	6,2
Regioni del Nord (escluso Veneto)	331.523	12,4
Veneto	316.273	11,8
Sicilia e Sardegna	287.181	10,7
Paesi Europei	636.152	23,8
America del nord - centrale	94.519	3,5
America del sud	105.290	3,9
Africa	101.755	3,8
Asia	8.321	0,3
Australia e Nuova Zelanda	5.850	0,2
Totale merci commercializzate	**2.672.139**	**100,0**

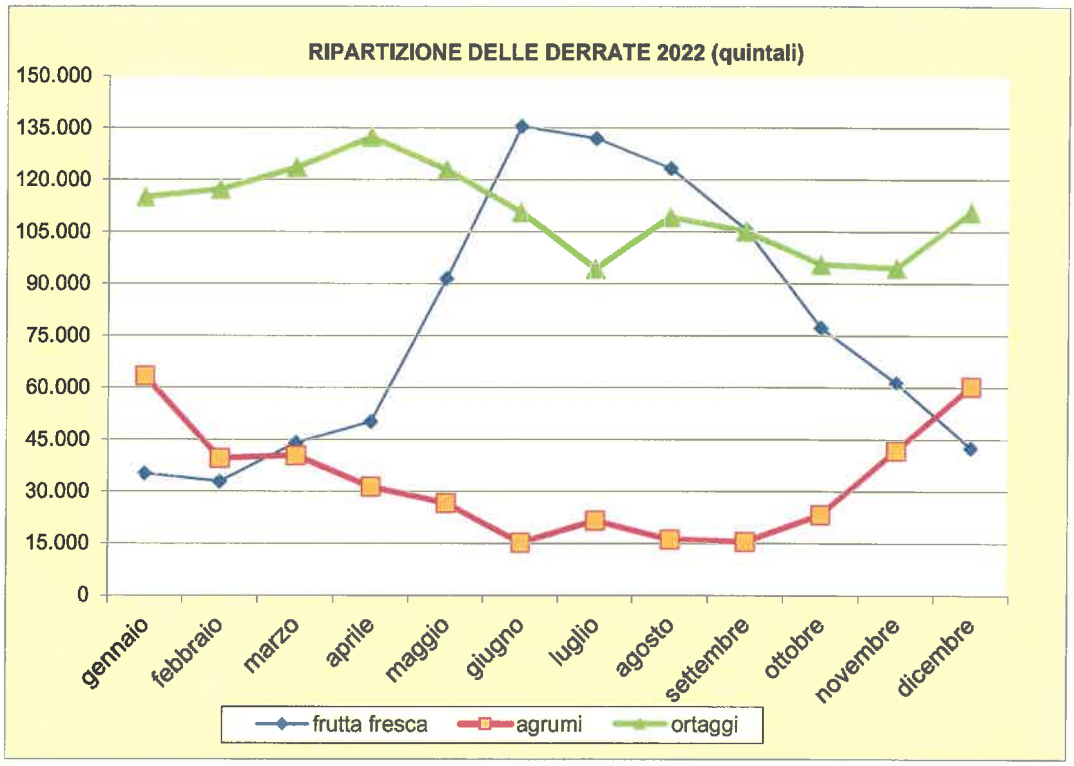




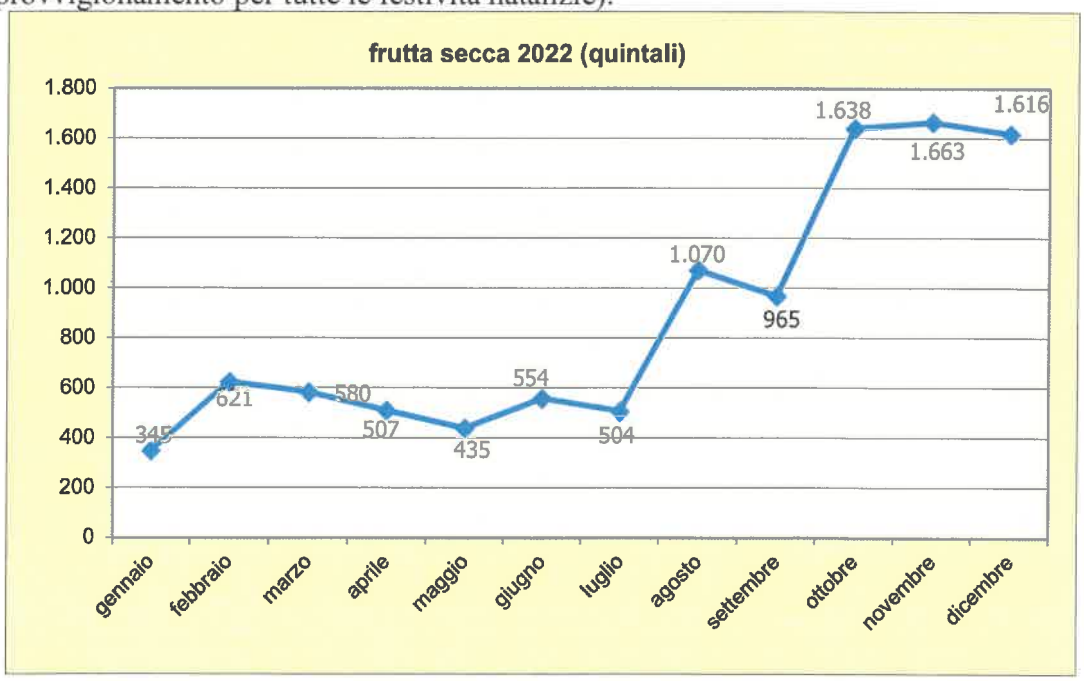
Dal 2009 l'incidenza di ortofrutta di provenienza estera, se si esclude qualche lieve oscillazione, rimane costante e si è attestata sulle percentuali sopra riportate.

Suddivisione merceologica dei prodotti ortofrutticoli: andamento stagionale entrate.

Il grafico evidenzia le curve di stagionalità di consumo dei prodotti. Picco di giugno-luglio-agosto per la frutta fresca al quale corrisponde un calo dei prodotti orticoli che inizia dal mese di aprile e prosegue per tutta l'estate per la maggior disponibilità locale che sposta il mercato verso l'autoconsumo o le vendite dirette dal produttore al consumatore.
Andamento opposto per gli agrumi che registrano il livello più basso dei consumi nei mesi estivi per poi salire al livello massimo fino a dicembre-gennaio.

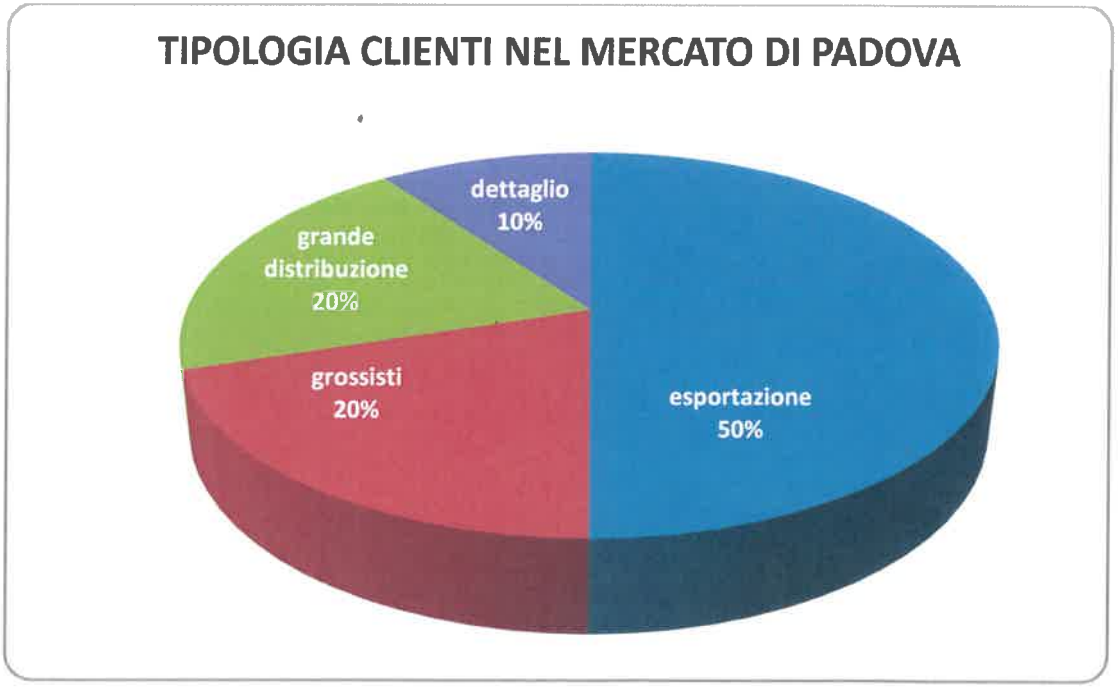


Picco massimo ad ottobre/novembre per la frutta secca (in tale periodo vi è l'approvvigionamento per tutte le festività natalizie).



I principali acquirenti di ortofrutta nel mercato di Padova.

I clienti del mercato di Padova, sono raggruppabili secondo le seguenti categorie:

- ESPORTAZIONE **50%**
- GROSSISTI E ALTRI MERCATI ALL'INGROSSO **20%**
- GRANDE DISTRIBUZIONE **20%**
- DETTAGLIO FISSO E AMBULANTE + RISTORANTI E PRIVATI **10%.**

Il Mercato AgroAlimentare di Padova si contraddistingue per la specialistica **attività di esportazione** di prodotti ortofrutticoli freschi, attività per la quale MAAP è leader tra i mercati all'ingrosso italiani.
Si evidenzia, poi, la caratteristica redistributiva del mercato che vede come principale fetta di clientela i grossisti esterni e i mercati all'ingrosso limitrofi.
MAAP negli anni ha sviluppato anche una notevole attività logistica e di trasporto tale per cui è stata attribuita la definizione di "Perpignan del Nord Est Italia".